

MSP 107

MASTIC DE COLLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ

AVANTAGES

- Ne contient ni solvants, ni isocyanates.
- Très bonne résistance aux intempéries et rayons UV.
- Ne corrode pas les métaux.
- Excellente adhérence y compris sur supports humides (non saturés et non ruisselants).
- Reprend ses propriétés initiales après compression ou élongation.
- Compatible avec la plupart des peintures.
- Peut être peint après complète polymérisation.

DESCRIPTION

Mastic de collage et d'étanchéité, même sur supports humides. Technologie MS Polymère. Multi matériaux, multi supports.

DESTINATION

Mastic MS polymères polyvalent pour l'étanchéité, le calfeutrement de maçonnerie et le collage souple de zinc, brique, béton, pierre naturelle, miroir, fer, acier, aluminium, matières synthétiques, bois, aggloméré, gouttière, descentes d'eaux pluviales...

Collages :

- Collage souple d'éléments pouvant subir des vibrations ou des chocs.
- Collage de tuiles, plinthes, éléments de décoration divers.
- Collage de tuyaux et descentes d'eaux pluviales

Etanchéité :

- Joints de dilatation, joints de fractionnement sur dalle béton, balcons, etc.
- Etanchéité sous appui de fenêtre.
- Calfeutrement de maçonneries, cloisons, huisseries en bois et métalliques, bateaux, caravanes, carrosseries.
- Etanchéité de vérandas, serres.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Temps de formation de peau	20 minutes
➤ Temps hors poussière	50 minutes environ
➤ Température de mise en œuvre	de + 5 à + 35°C
➤ Température de service	de - 40 à + 100°C
➤ Vitesse de polymérisation	3 mm par 24 heures
➤ Dureté shore A	55
➤ Allongement à la rupture	> 200%



MISE EN ŒUVRE

ÉTANCHEITE

Mise en place par extrusion, éventuellement sur fond de joint lorsque nécessaire (limitation de la profondeur du joint aux 2/3 de sa largeur).

Après extrusion, serrer et lisser le cordon de mastic dans les 10 minutes avec une spatule trempée dans de l'eau savonneuse. Éviter que celle-ci ne s'intercale entre le mastic et les surfaces de contact, afin de préserver une bonne adhérence.

COLLAGE

Après extrusion par cordons sur un des éléments, assembler immédiatement en prenant soin de bien écraser les cordons de colle. Ne pas manipuler l'assemblage ou ne pas faire subir de contraintes au collage pendant les 24 heures qui suivent.

NETTOYAGE

- Taches fraîches : avec lingettes nettoyantes ou avec le SOLVANT AK.
- Taches sèches : par grattage.

CONSOMMATION

Nombre théorique de mètres linéaires réalisables avec une cartouche de 290 ml :

- pour une largeur de joint de 6 mm et une profondeur de joint de 5mm : 9.60
- pour une largeur de joint de 8 mm et une profondeur de joint de 8mm : 4.50

CONSERVATION

18 mois en emballage d'origine fermé, stocké dans un local sec entre + 5 et + 30°C.

CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30114280	Blanc - Cartouche 290 ml	12	3549210031260
30607715	Blanc - Cartouche 290 ml	60	3549212475406
30139561	Noir - Cartouche 290 ml	12	3549210031307
30131383	Gris - Cartouche 290 ml	12	3549210031291
30607716	Gris - Cartouche 290 ml	60	3549212475413
30130015	Brun - Cartouche 290 ml	12	3549210031314

SÉCURITÉ

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base www.quick-fds.com ou nous demander une copie par fax.

Les préconisations de mise en oeuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36



FICHE TECHNIQUE
29/05/2018